

DERS TANITIM ve UYGULAMA BİLGİLERİ

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L (saat/hafta)	Türü (Z / S)	Yerel Kredi	AKTS
Kalite Kontrolde İleri Konular	IE 504	Güz	03+00+00	Seçmeli	3	7.5
Akademik Birim:						
Öğrenim Türü:	Örgün eğitim					
Ön Koşullar	Yoktur					
Öğrenim Dili:	İngilizce					
Dersin Düzeyi:	Yüksek Lisans					
Dersin Koordinatörü:	Zeki AYAĞ					
Dersin Amacı:	Endüstri mühendisliği yetilerinin etkin olarak kullanılabilmesi için öğrencilerin, mühendislik konseptlerini anlaması, problemlere çözüm geliştirmesi, çözüm yöntemini uygulayabilmesi ve çözümü analiz etmesini de içeren güçlü bir problem çözme bilgisine sahip olması gerekir. Bu ders öğrencilere endüstri mühendisliğinde ileri seviyedeki kalite kontrol problemleri üzerinde çalışarak öğrencilere bu yetiyi kazandırmayı amaçlamaktadır. Ayrıca MINITAB paketi ile kalite kontrol problemlerini yazılım kullanarak çözebilmeyi de öğrenmektedirler.					
Dersin İçeriği:	Kabul örneklemesinin temelleri, kabul örneklemesinde ileri konular, proses yeterlilik analizleri, deney tasarımı ve uygulamaları, altı sigma yaklaşımı, kalite fonksiyonu açılımı, hata türü ve etkileri analizi, Taguchi kayıp fonksiyonu, EWMA ve CUSUM kontrol diyagramları					
Dersin Öğrenme Çıktıları (ÖÇ):						
Dersin Öğrenme Yöntem ve Teknikleri	vaka çalışmaları					

HAFTALIK PROGRAM

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
-------	---------	-------------

Kadir Has Üniversitesi'nde bir dönem 14 haftadır, 15. ve 16. hafta sınav haftalarıdır.

ZORUNLU ve ÖNERİLEN OKUMALAR

Montgomery, D.C., Introduction To Statistical Quality Control, 4th Edition, Wiley&Sons, 2001.

DİĞER KAYNAKLAR

• Montgomery, D.C., Design And Analysis Of Experiments, 5th Edition, Wiley&Sons, 2001.
• Gitlow, H., Oppenheim, A., Oppenheim, R., Quality Management : Tools And Methods For Improvement, 2nd Edition, Richard D. Irwin, 1995.
• D. H. Stamatis, Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from Theory to Execution, ASQ Quality Press, 2003.
• Juran J.M. and F.M. Gryna (1980). Quality planning and analysis, McGraw-Hill, New York
• Straker D. A. (1995). A toolbox for quality improvement and problem solving, Prentice Hall, London.
• Wadsworth H.M., K.S. Stephens and A.B. Godfrey (1985). Modern methods for quality control and improvement, John Wiley & Sons.
• Rama Shankar, Process Improvement Using Six Sigma: A DMAIC Guide, ASQ Quality Press, 2009.
• James Bossert, Quality Function Deployment: The Practitioner`s Approach, CRC Press, 1991.

DEĞERLENDİRME SİSTEMİ

Yarıyıl İçi Çalışmaları	Sayı	Katkı Payı (%)
Total:	0	0

İŞ YÜKÜ HESAPLAMASI

Etkinlikler	Sayısı	Süresi (saat)	Toplam İş Yüğü (saat)
Toplam İş Yüğü (saat):			0

1 AKTS = 25 saatlik iş yükü

PROGRAM YETERLİLİKLERİ (PY) ve ÖĞRENME ÇIKTILARI (ÖÇ) İLİŞKİSİ

#	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

Katkı Düzeyi: 1 Düşük, 2 Orta, 3 Yüksek