

DERS TANITIM ve UYGULAMA BİLGİLERİ

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L (saat/hafta)	Türü (Z / S)	Yerel Kredi	AKTS
Ergonomi ve İnsan Faktörleri Mühendisliği	INE 222	Bahar	03+00+00	Seçmeli	3	5
Akademik Birim:	Endüstri Mühendisliği					
Öğrenim Türü:	Örgün Eğitim					
Ön Koşullar	Yoktur					
Öğrenim Dili:	İngilizce					
Dersin Düzeyi:	Lisans					
Dersin Koordinatörü:	Zeki AYAĞ					
Dersin Amacı:	Bu dersin amacı öğrencilere ergonomide kullanılan tasarım prensiplerini ve tekniklerini öğretmek için bir sistemi ergonomik açıdan analiz edip iyileştirebilmelerini sağlamaktır. Bu amaç için öğrenciler mühendislik yöntemlerini dersler ve proje yolu ile öğreneceklerdir.					
Dersin İçeriği:	İş sistemleri tasarımına giriş, metot etüdü, zaman etüdü, ergonomiye giriş, fiziksel ergonomi, manuel malzeme taşıma, fiziksel iş çevresi, insan-makine sistemleri, bilişsel ergonomi, iş sağlığı ve güvenliği					
Dersin Öğrenme Çıktıları (ÖÇ):	<ul style="list-style-type: none">1- Ergonomide kullanılan teknik bilgileri ve metodolojileri tanıtmak ve ergonomik tasarım için gerekli olan bilgi kaynaklarını öğrenmek.2- İş sistemlerini ergonomik açıdan analiz etmek3- Zaman ve metot etüdü yapmak.4- Antropometrik data kullanarak ergonomik tasarım yapmak.5- Fiziksel çevreyi ergonomi prensiplerine göre tasarlamak.6- Zihinsel işleri ergonomi ilkelerine göre düzenlemek7- Çalışma ortamında, iş sağlığı ve güvenliği ilkelerini uygulamak8- Endüstriyel bir projenin nasıl tamamlanabileceğini öğrenmek.					
Dersin Öğrenme Yöntem ve Teknikleri	dersler ve proje					

HAFTALIK PROGRAM

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	İş Sistemleri Tasarımına Giriş	
2	Metot etüdü	
3	Zaman etüdü	
4	Ergonomiye Giriş	
5	Fiziksel Ergonomi	
6	Fiziksel Ergonomi	
7	Ara sınav	
8	Manuel Malzeme Taşıma	
9	Fiziksel İş Çevresi	
10	İnsan-Makine Sistemleri	
11	Bilişsel Ergonomi	
12	İş Sağlığı ve Güvenliği	
13	Proje Sunumları	
14	Proje Sunumları	

OC4								
OC5								
OC6								
OC7								
OC8								

Katkı Düzeyi: 1 Düşük, 2 Orta, 3 Yüksek