

# DERS TANITIM ve UYGULAMA BİLGİLERİ

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L (saat/hafta)	Türü (Z / S)	Yerel Kredi	AKTS
İmalat Süreçleri ve Malzemeleri	INE 241	Bahar	03+00+00	Seçmeli	3	6
Akademik Birim:	Endüstri Mühendisliği					
Öğrenim Türü:	Örgün Eğitim					
Ön Koşullar	Yok					
Öğrenim Dili:	İngilizce					
Dersin Düzeyi:	Lisans					
Dersin Koordinatörü:	--					
Dersin Amacı:	Bu ders lisans düzeyindeki öğrencilere giriş niteliğinde imal usullerini öğretmeyi amaçlamaktadır. Öğrenciler ders süresince, bir tasarımcı gözü ile, endüstri tarafından halen kullanılmakta olan modern/klasik üretim yöntemlerinin kullanımını öğrenir. Konular başlıca imal usulleri ve onların işleme prensipleri, döküm, şekil verme, çekme, talaş kaldırma, kaynak ve ileri üretim sistemlerini kapsamaktadır.					
Dersin İçeriği:	Bu ders lisans düzeyindeki öğrencilere giriş niteliğinde imal usullerini öğretmeyi amaçlamaktadır. Öğrenciler ders süresince, bir tasarımcı gözü ile, endüstri tarafından halen kullanılmakta olan modern/klasik üretim yöntemlerinin kullanımını öğrenir. Konular başlıca imal usulleri ve onların işleme prensipleri, döküm, şekil verme, çekme, talaş kaldırma, kaynak ve ileri üretim sistemlerini kapsamaktadır.					
Dersin Öğrenme Çıktıları (ÖÇ):	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1- Giriş, Metal Döküm</li><li>• 2- Haddeleme ve Dövme</li><li>• 3- Ekstrüzyon</li><li>• 4- Saç şekillendirme</li><li>• 5- Seramik, cam malzemeler</li><li>• 6- Plastikler ve kompozit</li><li>• 7- Makine ile Şekil verme ve CNC</li><li>• 8- Kaynak ve Bağlama v.b</li></ul>					
Dersin Öğrenme Yöntem ve Teknikleri	Ders notları ve dersin kitabı					

## HAFTALIK PROGRAM

Hafta	Konular	Ön Hazırlık	ÖÇ
1	Giriş, Malzemeler		1
2	Metal Döküm		1
3	Metal Döküm		1
4	Haddeleme		2
5	Haddeleme		2
6	Dövme		2
7	Ekstrüzyon		3
8	Saç Şekil verme		4
9	Saç Şekil verme		4
10	Seramik ve Camlar		5
11	Plastik ve Kompozitler		6
12	Makina ile Talaş Kaldırma, CNC		7
13	Makina ile Talaş Kaldırma, CNC		7
14	Kaynak ve Bağlama elemanları		8



OC6										
OC7										
OC8										

**Katkı Düzeyi:** 1 Düşük, 2 Orta, 3 Yüksek