DERS TANITIM ve UYGULAMA BİLGİLERİ

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L (saat/hafta)	Türü (Z / S)	Yerel Kredi	AKTS
Operasyon Yönetimi	BUS 326	Bahar	03+00+00	Seçmeli	3	6

Akademik Birim:	İşletme Bölümü
Öğrenim Türü:	Örgün Eğitim
Ön Koşullar	Yok
Öğrenim Dili:	İngilizce
Dersin Düzeyi:	Lisans
Dersin Koordinatörü:	- -
Dersin Amacı:	Bu dersin amacı öğrencilere operasyon yönetimi bakış açısını kazandırarak operasyonla ilgili planlama yapmalarını ve uygulamayı gerçekleştirmelerini sağlamaktır.
Dersin İçeriği:	Bu ders operasyon yönetimi,süreç yönetimi,sipariş işleme ve toplama,sevkiyat ve teslim planlaması,teslimat ve iade ürün trafik yönetimi ile operasyon yönetiminin bilgi teknolojileri boyutu ve operasyon yönetiminin organizasyonunu içerir.
Dersin Öğrenme Çıktıları (ÖÇ):	• **1-** Öğrenciler, üretim, operasyonlar ve tedarik zinciri yapıları ile ilgili temel kavramları anlar ve açıklar. • **2-** Öğrenciler, üretim ve operasyonlar yönetiminde matematiksel, yöneylem araştırması ve istatistiksel teknikleri uygulama becerisi geliştirir. • **3-** Öğrenciler, üretim süreçlerinde veri ve bilgi kaynaklarını kullanma yeteneği kazanır ve matris cebiri gibi araçları veri analizi için kullanabilir. • **4-** Öğrenciler, üretim ve operasyonlar yönetiminde modelleme yeteneği kazanır ve iş süreçlerini matematiksel olarak temsil etme becerisi geliştirir. • **5-** Öğrenciler, doğrusal programlama modellerini oluşturur, çözer ve yorumlar, ayrıca bilgisayar programları aracılığıyla bu modelleri uygular. • **6-** Öğrenciler, üretim ve imalat modellerinde duyarlılık analizi yapma yeteneği kazanır, düalite kavramını anlar ve gölge fiyatları hesaplar. • **7-** Öğrenciler, üretim ve dağıtım zincirlerinde modelleme yapma yeteneği geliştirir ve ağ ve taşımacılık modellerini oluşturur ve çözer. • **8-** Öğrenciler, gerçek dünya uygulamalarına yönelik vaka incelemeleri yapar, problemleri çözer ve bilgisayar programlama dili kullanarak çözüm üretir.
Dersin Öğrenme Yöntem ve Teknikleri	Yüz yüze ders anlatımı

HAFTALIK PROGRAM

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Üretim, operasyonlar ve tedarik zinciri yapıları ile ilgili kavramsal tanımlamalar	Ders notu
2	Üretim ve operasyonlar yönetiminde matematik ve yöneylem araştırması ile tekniklerin kullanımı	Ders notu
3	Üretimin veri ve bilgi kaynakları, matris cebirine giriş	Ders notu
4	Optimizasyon teorisi ile üretim ve operasyonlar yönetiminde modellemeye giriş	Ders notu
5	Üretim süreçlerinde optimizasyon modellerinin kullanımı, doğrusal programlama ve çözüm teknikleri	Ders notu
6	Üretimde doğrusal programlama modelleri	Ders notu
7	Üretimde doğrusal programlama modelleri ve bilgisayar programlama	Ders notu

8	Üretim modellerinde duyarlılık analizi, dualite ve gölge fiyatlar	
9	Üretim modellerinde dualite ile gölge fiyatların belirlenmesi ve bilgisayar programlama	Ders notu
10	Üretim ve dağıtım zincirlerinde modelleme, ağ ve taşımacılık modelleri	Ders notu
11	Ağ modellerinin doğrusal programlama uygulamaları	Ders notu
12	Ağ modellerinin doğrusal programlama uygulamaları ve bilgisayar programlama	Ders notu
13	Üretim süreçlerinde optimizasyon modelleri, vaka incelemeleri ve bilgisayar programlama	Ders notu
14	Üretim süreçlerinde optimizasyon modelleri, vaka incelemeleri ve bilgisayar programlama	Ders notu

Kadir Has Üniversitesi'nde bir dönem 14 haftadır, 15. ve 16. hafta sınav haftalarıdır.

ZORUNLU ve ÖNERİLEN OKUMALAR

-

DİĞER KAYNAKLAR

DEĞERLENDİRME SİSTEMİ

Yarıyıl İçi Çalışmaları	**Sayı**	**Katkı Payı (%)**
Katılım	14	-
Proje	1	10
Ara Sınavlar/Sözlü Sınavlar/Kısa Sınavlar	1	30
Final Sınavı	1	60
Total:	**17**	**100**

İŞ YÜKÜ HESAPLAMASI

Etkinlikler	**Sayısı**	**Süresi (saat)**	**Toplam İş Yükü (saat)**
Ders Saati	14	3	42
Proje	1	48	48
Ödev	1	30	30

Ara Sınavlar/Sözlü Sınavlar/Kısa Sınavlar	1	20	20
Final Sınavı	1	10	10
Toplam İş Yükü (saat):			**150**

1 AKTS = 25 saatlik iş yükü

PROGRAM YETERLİLİKLERİ (PY) ve ÖĞRENME ÇIKTILARI (ÖÇ) İLİŞKİSİ

#	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12
OC1												
OC2												
OC3												
OC4												
OC5												
OC6												
OC7												
OC8												

Katkı Düzeyi: 1 Düşük, 2 Orta, 3 Yüksek